

**DICHIARAZIONI REDDITUALI E PATRIMONIALI AI SENSI DELL'ART.  
14, C.1, LETT.F) D.LGS. N. 33/2013**

1		
Cognome	Nome	Atto e data nomina
CAMAITI	MARIA PIA	

DICHIARA

2			
	BENI IMMOBILI ( Terreni e fabbricati)		
Tipologia (a)	Comune di ubicazione (anche estero)	Titolo (b)	Quota di titolarità
FABBRICATO	PIEDE SANTO STEFANO	PROPRIETA' - PERTINENZA-AR.	50%
FABBRICATO	STINFINO	USUFROTTO	100%
FABBRICATO	PIEDE SANTO STEFANO	PROPRIETA' - PERT. ABIT.	50%
FABBRICATO	PIEDE SANTO STEFANO	PROPRIETA' - ABIT.	PRIN. 50%

(a) Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

(b) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

3		
BENI IMMOBILI REGISTRATI		
Autovettura – Mezzo di trasporto (modello e c.c)	Anno di immatricolazione	Note
AUTOVETTURA PANDA-FIAT	2013	TARGA EP 599 AT


4		
STRUMENTI FINANZIARI – QUOTE E AZIONI SOCIETARIE		
Denominazione della Società	Entità in valore assoluto e percentuale delle quote o azioni possedute	Annotazioni

5		
<b>QUOTE DI FONDI COMUNI DI INVESTIMENTO (1)</b>		
Denominazione del fondo	Entità della quota in valore assoluto	Annotazioni
	/	

(1) Le quote di fondi comuni non ricadono né nella dichiarazione ex legge n. 215/2004 (conflitto d'interessi) né nella dichiarazione ex legge n. 441/1982 (pubblicità della situazione patrimoniale di titolari di cariche elettive e cariche direttive di alcuni enti).

6		
<b>CARICHE DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETA'</b>		
Tipo di carica	Denominazione della Società	Attività Economica svolta

7		
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>		
Quota % posseduta	Denominazione della Società	Attività Economica svolta
100%	CE.DA SRL	Centro esibizioni e spettacoli

  
 Città *Firenze* *S. Stefano*, 28/02/2019  
 Firma..... *[Signature]*